

Garant**Spiraltapper HSS-E-PM, hårdkrom, M: M12****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	134270 M12
GTIN	4045197075307
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

Forkromet overflade giver mindre materialeansats og længere standtid.

Anvendelse:

Egnet til materialer **med en trækstyrke på op til maks. 450 N/mm²**.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 1,75 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D_s: 9 mm

Skaftfirkant □: 7 mm

Kernehul-Ø: 10,2 mm

Teknisk beskrivelse

Gevindstigning	1,75 mm
Antal spånnoter	3
Gevind-Ø	12 mm
Kernehul-Ø	10,2 mm
Antal skær Z	3
Norm	DIN 376
Skaft-Ø D _s	9 mm

Samlet længde L	110 mm
Skafftirkant □	7 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E PM
Gevinddybde	24 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M12
Belægning	hårdkrom
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	28 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	betinget egnet	27 m/min	P
CuZn	betinget egnet	28 m/min	N
Olie	egnet		

våd, maksimal

egnet