

**Garant****Spiraltapper ekstra lang HSS-E-PM form C, vaporiseret, M: M6****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	134670 M6
GTIN	4045197301666
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:****Med ekstra langt skaft.****Alle størrelser: Skaft i henhold til DIN 376 (= indsnævret skaft-Ø).****Form C** (ansnit 2 – 3 gevind).**Fordel:**

Velegnet til gevindskæring på svært tilgængelige steder.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: Fabriksstandard

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 1 mm

Samlet længde L: 125 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Skaftfirkant □: 3,4 mm

Kernehul-Ø: 5 mm

**Teknisk beskrivelse**

Kernehul-Ø	5 mm
Antal spånnoter	3
Gevind-Ø	6 mm
Gevindstigning	1 mm
Antal skær Z	3
Norm	Fabriksstandard
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm

Samlet længde L	125 mm
Skaftfirkant □	3,4 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E PM
Gevinddybde	18 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M6
Belægning	vaporiseret
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	15 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	18 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	18 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	18 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	9 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M

CuZn	betinget egnet	16 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	betinget egnet		