

**Garant****Spiraltapper HSS-E-PM, hårdkrom, M: M14****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	134270 M14
GTIN	4045197075314
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Forkromet overflade** giver mindre materialeansats og længere standtid.

**Anvendelse:**

Egnet til materialer **med en trækstyrke på op til maks. 450 N/mm<sup>2</sup>**.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 2 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 11 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Kernehul-Ø: 12 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevind-Ø	14 mm
Kernehul-Ø	12 mm
Gevindstigning	2 mm
Antal skær Z	3
Antal spånnoter	3
Norm	DIN 376
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	11 mm

Samlet længde L	110 mm
Skafffirkant □	9 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E PM
Gevinddybde	28 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M14
Belægning	hårdkrom
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	28 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	27 m/min	P
CuZn	betinget egnet	28 m/min	N
Olie	egnet		

våd, maksimal

egnet