

**Maskinrival konfigurerbar, ubelagt, Nominel Ø DC: 38mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	164180 38
GTIN	4045197092830
Artikelklasse	120

**Beskrivelse****Udførelse:****Rivaler færdigslebne til pasning efter behov.**

Lige antal tænder med ulige afstand mellem tænderne. Boringen bliver absolut rund og uden slagmærker. Rundslibningsfasen på den cylindriske del af skæret glatter boringen og fører rivalen. Konisk holderskaft.

**Anvendelse:**

Til bearbejdning af gennemgående borer, da spånerne føres væk i skæreretningen. Takket være den korte skærfas også egnet til bundhuller.

**Bemærk:**

Passende reduktionspatroner til værktøj med MK-skaft, se **nr. 343000-343530**.

Til **pasning H7**, se nr. 164000.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f$ i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,3 mm/o
Udhængslængde $L_1$	204 mm
Nominel Ø $D_c$	38 mm
Morsekonus MK, størrelse	4
Samlet længde $L$	329 mm
Skærlængde $L_c$	81 mm
Ø-område	37,06 - 38,05 mm
Antal skær $Z$	10
Riveovermål i Ø vejledende værdi	0,3 - 0,5 mm

Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS E
Norm	DIN 208 B
Spiralvinkel	7-8 grader
Indvendig køling	nej
Skaft	Morsekonus
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Farvering	uden
Produkttype	Phillips-bit

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	20 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	7 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	5 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	5 m/min	S
GG (G)	betinget egnet	5 m/min	K
Cu	betinget egnet	13 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		