

Garant**Spiraltapper HSS-E-PM, ubelagt, M: M4****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 134620 M4 |
| GTIN | 4045197075604 |
| Artikelklasse | 11H |

Beskrivelse**Udførelse:**

HSS-E-PM-stål til høj slidstyrke og stærk højredrejet spiral, til optimal spåntransport.

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------------|----------|
| Gevindstigning | 0,7 mm |
| Gevind-Ø | 4 mm |
| Antal skær Z | 3 |
| Antal spånnoter | 3 |
| Kernehul-Ø | 3,3 mm |
| Norm | DIN 371 |
| Skaft-Ø D _s | 4,5 mm |
| Samlet længde L | 63 mm |
| Skaftfirkant □ | 3,4 mm |
| Toleranceklasse | ISO 2 6H |
| Skæremateriale | HSS E PM |
| Gevinddybde | 12 mm |
| Gevindtype | M |
| Gevindstørrelse | M4 |
| Belægning | ubelagt |

| | |
|----------------------------|---|
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | C |
| Spiralvinkel | 40 grader |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved bundhul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnitter til konventionel bearbejdning |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Snitter |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 15 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 18 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 18 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 18 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | betinget egnet | 9 m/min | P |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | betinget egnet | | |