

**Garant****Spiraltapper til synkronspindler HSS-E-PM form E, DLC, M: M3****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 134280 M3     |
| GTIN                | 4045197649201 |
| Artikelklasse       | 11H           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Stabil udførelse med højredrejet spiral og skaft i henhold til DIN 1835-B.** Speciel geometri til brug på maskiner med **synkroniseret spindeldrev**. Føringen af spiraltappen sker dermed via maskinens synkronspindel. En særlig **DLC-belægning sp<sup>2</sup>** af hensyn til optimale standtider. Kan anvendes med **emulsion** (fedtandel mindst 8 %).

**Form E** (ansnit: 1,5–2 gevind) til størst mulige gevinddybder.

**Bemærk:**

**Til anvendelse på synkronspindler** garanterer **GARANT**-gevindskære-hurtigskiftepatron **nr. 338100 – 338121 med minimal længde-udligning (MLA)** den mest processikre bearbejdning.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: Fabriksstandard

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 0,5 mm

Samlet længde L: 70 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Skaftfirkant □: 4,9 mm

Kernehul-Ø: 2,5 mm

**Teknisk beskrivelse**

|                 |        |
|-----------------|--------|
| Antal spånnoter | 2      |
| Gevind-Ø        | 3 mm   |
| Gevindstigning  | 0,5 mm |
| Antal skær Z    | 2      |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Kernehul-Ø                 | 2,5 mm                                    |
| Norm                       | Fabriksstandard                           |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>     | 6 mm                                      |
| Samlet længde L            | 70 mm                                     |
| Skaftfirkant □             | 4,9 mm                                    |
| Toleranceklasse            | ISO 2X 6HX                                |
| Skæremateriale             | HSS E PM                                  |
| Gevinddybde                | 7,5 mm                                    |
| Gevindtype                 | M   |
| Gevindstørrelse            | M3  |
| Belægning                  | DLC                                       |
| Flankevinkel               | 60 grader                                 |
| Gevindstandard             | DIN 13                                    |
| Skærfasform                | E   |
| Spiralvinkel               | 40 grader                                 |
| Skaft                      | DIN 1835 B med h6                         |
| Indvendig køling           | nej                                       |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 2,5xD ved bundhul                  |
| Skæreretning               | højre                                     |
| Skafttolerance             | h6  |
| Type af gevindværktøj      | Maskinsnittapper til synkron bearbejdning |
| Farvering                  | gul                                       |
| Produkttype                | Snittapper                                |

## Brugerdata

|                              | Egnet til | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Alu                          | egnet     | 30 m/min       | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet     | 35 m/min       | N        |

|               |                |          |   |
|---------------|----------------|----------|---|
| Alu > 10% Si  | egnet          | 20 m/min | N |
| PMMA akryl    | egnet          | 25 m/min | N |
| PA 66 GF30    | betinget egnet | 20 m/min | N |
| PTFE CF25     | egnet          | 25 m/min | N |
| Cu            | egnet          | 55 m/min | N |
| CuZn          | egnet          | 35 m/min | N |
| våd, maksimal | egnet          |          |   |
| våd, minimal  | egnet          |          |   |
| Luft          | egnet          |          |   |