

**Maskinrival konfigurerbar, ubelagt, Nominel Ø DC: 34mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 164180 34     |
| GTIN                | 4045197092755 |
| Artikelklasse       | 120           |

**Beskrivelse****Udførelse:****Rivaler færdigslebne til pasning efter behov.**

Lige antal tænder med ulige afstand mellem tænderne. Boringen bliver absolut rund og uden slagmærker. Rundslibningsfasen på den cylindriske del af skæret glatter boringen og fører rivalen. Konisk holderskaft.

**Anvendelse:**

Til bearbejdning af gennemgående borer, da spånerne føres væk i skæreretningen. Takket være den korte skærfas også egnet til bundhuller.

**Bemærk:**

Passende reduktionspatroner til værktøj med MK-skaft, se **nr. 343000-343530**.

Til **pasning H7**, se nr. 164000.

**Teknisk beskrivelse**

|   |                  |
|---|------------------|
| Tilspænding $f$ i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,3 mm/o         |
| Udhængslængde $L_1$                           | 194 mm           |
| Nominel Ø $D_c$                               | 34 mm            |
| Morsekonus MK, størrelse                      | 4                |
| Samlet længde $L$                             | 321 mm           |
| Skærlængde $L_c$                              | 78 mm            |
| Ø-område                                      | 33,06 - 34,05 mm |
| Antal skær $Z$                                | 10               |
| Riveovermål i Ø vejledende værdi              | 0,3 - 0,5 mm     |

|                            |                    |
|----------------------------|--------------------|
| Belægning                  | ubelagt            |
| Skæremateriale             | HSS E              |
| Norm                       | DIN 208 B          |
| Spiralvinkel               | 7-8 grader         |
| Indvendig køling           | nej                |
| Skaft                      | Morsekonus         |
| Anvendelse ved boringstype | Ved gennemgangshul |
| Farvering                  | uden               |
| Produkttype                | Phillips-bit       |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$    | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------|----------|
| Alu                           | egnet          | 20 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet          | 20 m/min | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 15 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 10 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 7 m/min  | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 5 m/min  | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 4 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 5 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 5 m/min  | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | betinget egnet | 5 m/min  | S        |
| GG (G)                        | betinget egnet | 5 m/min  | K        |
| Cu                            | betinget egnet | 13 m/min | N        |
| Olie                          | egnet          |          |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |          |          |