

Garant**Spiraltapper HSS-E-PM, hårdkrom, M: M4****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	134270 M4
GTIN	4045197075253
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

Forkromet overflade giver mindre materialeansats og længere standtid.

Anvendelse:

Egnet til materialer **med en trækstyrke på op til maks. 450 N/mm²**.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 0,7 mm

Samlet længde L: 63 mm

Skaft-Ø D_s: 4,5 mm

Skaftfirkant □: 3,4 mm

Kernehul-Ø: 3,3 mm

Teknisk beskrivelse

Kernehul-Ø	3,3 mm
Gevind-Ø	4 mm
Antal spånnoter	3
Antal skær Z	3
Gevindstigning	0,7 mm
Norm	DIN 371
Skaft-Ø D _s	4,5 mm
Samlet længde L	63 mm

Skafftirkant □	3,4 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E PM
Gevinddybde	8 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M4
Belægning	hårdkrom
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	28 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	betinget egnet	27 m/min	P
CuZn	betinget egnet	28 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

