

**Garant****Spiraltapper ekstra lang HSS-E-PM form C, vaporiseret, M: M4****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 134670 M4     |
| GTIN                | 4045197301642 |
| Artikelklasse       | 11H           |

**Beskrivelse****Udførelse:****Med ekstra langt skaft.****Alle størrelser: Skaft i henhold til DIN 376 (= indsnævret skaft-Ø).****Form C** (ansnit 2 – 3 gevind).**Fordel:**

Velegnet til gevindskæring på svært tilgængelige steder.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: Fabriksstandard

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 0,7 mm

Samlet længde L: 112 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 2,8 mmSkaftfirkant  $\square$ : 2,1 mm

Kernehul-Ø: 3,3 mm

**Teknisk beskrivelse**

|                 |                 |
|-----------------|-----------------|
| Kernehul-Ø      | 3,3 mm          |
| Gevindstigning  | 0,7 mm          |
| Gevind-Ø        | 4 mm            |
| Antal spånnoter | 3               |
| Antal skær Z    | 3               |
| Norm            | Fabriksstandard |
| Skaft-Ø $D_s$   | 2,8 mm          |

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Samlet længde L            | 112 mm                                     |
| Skaftfirkant □             | 2,1 mm                                     |
| Toleranceklasse            | ISO 2 6H                                   |
| Skæremateriale             | HSS E PM                                   |
| Gevinddybde                | 12 mm                                      |
| Gevindtype                 | M  |
| Gevindstørrelse            | M4   |
| Belægning                  | vaporiseret                                |
| Flankevinkel               | 60 grader                                  |
| Gevindstandard             | DIN 13                                     |
| Skærfasform                | C  |
| Spiralvinkel               | 40 grader                                  |
| Skaft                      | Cylinderskaft med h9                       |
| Indvendig køling           | nej  |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved bundhul                     |
| Skæreretning               | højre                                      |
| Type af gevindværktøj      | Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning |
| Farvering                  | grøn                                       |
| Produkttype                | Snittapper                                 |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner)  | betinget egnet | 15 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 18 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 18 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 18 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 9 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 8 m/min        | M        |

|               |                |          |   |
|---------------|----------------|----------|---|
| CuZn          | betinget egnet | 16 m/min | N |
| Uni           | egnet          |          |   |
| Olie          | egnet          |          |   |
| våd, maksimal | betinget egnet |          |   |