

Garant**Skaftgevindfræsere 1,5×D, TiAlN, M: M8****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139652 M8
GTIN	4045197199669
Artikelklasse	11J

Beskrivelse**Udførelse:**

Korrigeret gevindprofil til fræsning af **præcist indvendigt gevind** (sørg for stabil opspænding).

Sænketrin **på skaftet** til 90° forsænkning.

Fordel:

Forsænkning og gevindfræsning i en arbejdsgang!

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z i stål < 60 HRC	0,015 mm
Antal spånnoter	4
Gevindstigning	1,25 mm
Antal tænder Z	4
Skaft-Ø D_s	10 mm
Samlet længde L	70 mm
Skaftlængde L_s	40 mm
Indvendig køling	nej
Gevinddybde	13,24 mm
Gevindstørrelse	M8
Nominel Ø D_c	6,22 mm
Skærlængde L_c	13,24 mm

Programmeringsværdi til forsænkning L ₁	14,1 mm
Hals-Ø D ₁	9 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Gevindtype	M-LH
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Anvendelse ved boringstype	Op til 1,5×D ved gennemgangshul
Anvendelse ved boringstype	Op til 1,5×D ved bundhul
Sænketrinvinkel	90 grader
Skafttolerance	h6
Farvering	rød
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Produkttype	Gevindfræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	30 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	35 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	30 m/min	H
Stål < 65 HRC	betinget egnet	27 m/min	H
Stål < 67 HRC	betinget egnet	25 m/min	H
tør	egnet		