

Garant**Skaftgevindfræsere 1,5×D, TiAlN, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139652 M10
GTIN	4045197199676
Artikelklasse	11J

Beskrivelse**Udførelse:**

Korrigeret gevindprofil til fræsning af **præcist indvendigt gevind** (sørg for stabil opspænding).

Sænketrin **på skaftet** til 90° forsænkning.

Fordel:

Forsænkning og gevindfræsning i en arbejdsgang!

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z i stål < 60 HRC	0,017 mm
Gevindstigning	1,5 mm
Antal spånnoter	5
Antal tænder Z	5
Skaft-Ø D_s	12 mm
Samlet længde L	74 mm
Skaftlængde L_s	45 mm
Indvendig køling	nej
Gevinddybde	15,91 mm
Gevindstørrelse	M10
Nominel Ø D_c	7,79 mm
Skærlængde L_c	15,91 mm

Programmeringsværdi til forsænkning L ₁	16,9 mm
Hals-Ø D ₁	11 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Gevindtype	M-LH
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Anvendelse ved boringstype	Op til 1,5×D ved gennemgangshul
Anvendelse ved boringstype	Op til 1,5×D ved bundhul
Sænketrinvinkel	90 grader
Skafttolerance	h6
Farvering	rød
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Produkttype	Gevindfræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	30 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	35 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	30 m/min	H
Stål < 65 HRC	betinget egnet	27 m/min	H
Stål < 67 HRC	betinget egnet	25 m/min	H
tør	egnet		