

**Garant****Skaftgevindfræsere 1,5×D, TiAlN, M: M12****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139652 M12
GTIN	4045197199683
Artikelklasse	11J

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Korrigeret gevindprofil** til fræsning af **præcist indvendigt gevind** (sørg for stabil opspænding).

Sænketrin **på skaftet** til 90° forsækning.

**Fordel:**

**Forsækning og gevindfræsning i en arbejdsgang!**

**Teknisk beskrivelse**

Antal spånnoter	5
Antal tænder Z	5
Tilspænding $f_z$ i stål < 60 HRC	0,018 mm
Gevindstigning	1,75 mm
Skaft-Ø $D_s$	14 mm
Samlet længde L	82 mm
Skaftlængde $L_s$	45 mm
Indvendig køling	nej
Gevinddybde	18,57 mm
Gevindstørrelse	M12
Nominel Ø $D_c$	9,37 mm

Skærlængde $L_c$	18,57 mm
Programmeringsværdi til forsænkning $L_1$	19,7 mm
Hals-Ø $D_1$	13,5 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Gevindtype	M-LH
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Anvendelse ved boringstype	Op til $1,5 \times D$ ved gennemgangshul
Anvendelse ved boringstype	Op til $1,5 \times D$ ved bundhul
Sænketrinvinkel	90 grader
Skafttolerance	h6
Farvering	rød
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Produkttype	Gevindfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	35 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	30 m/min	H
Stål < 65 HRC	betinget egnet	27 m/min	H
Stål < 67 HRC	betinget egnet	25 m/min	H
tør	egnet		