

## Garant

### HM-HPC-dybhulsbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 30×D, TiAlN, Ø DC h7: 7mm



#### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	123695 7
GTIN	4045197263735
Artikelklasse	11E

#### Beskrivelse

##### Udførelse:

Spiralnotet, med **4 føringsfaser** og interne kølekanaler. High performance-dybhulsbor af nyeste generation i HPC-området. **Med 135° spidsvinkel** og **skærtolerance h7** til optimal udførelse af en dybhulsboring. **Høj flugtningsnøjagtighed og rundhed i boringen.**

##### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsborene 16×D kræves en forudgående centrering med nr. 121068 – 121121 eller pilotboring 4×D med pilotbor nr. 122736. Til dybhulsboringer fra 20×D kræves altid en pilotboring på maksimal boreddybde med pilotbor nr. 122736. **At sætte en pilotboring øger processikkerheden.** Se også side 140/141.

#### Teknisk beskrivelse

Spånnotlængde $L_c$	230 mm
Tilspænding $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/o
Antal skær $Z$	2
Nominel Ø $D_c$	7 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø $D_s$	8 mm
Samlet længde $L$	280 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	219,5 mm

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	30×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 40 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Pilotbor nødvendigt	Ja, pilotbor
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	40 m/min	M
GG (G)	egnet	80 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		