

**Garant****HM-HPC-dybhulsbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 30×D, TiAlN, Ø DC h7: 10,8mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 123695 10,8   |
| GTIN                | 4045197320582 |
| Artikelklasse       | 11E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Spiralnotet, med **4 føringsfaser** og interne kølekanaler. High performance-dybhulsbor af nyeste generation i HPC-området. **Med 135° spidsvinkel** og **skærtolerance h7** til optimal udførelse af en dybhulsboring. **Høj flugtningsnøjagtighed og rundhed i boringen.**

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsborene 16×D kræves en forudgående centrering med nr. 121068 – 121130 eller pilotboring 4×D med pilotbor nr. 122736. Til dybhulsboringer fra 20×D kræves altid en pilotboring på maksimal boreddybde med pilotbor nr. 122736. **At sætte en pilotboring øger processikkerheden.** Se også side 129/130.

Norm: Fabriksstandard

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 2

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 363,8 mm

Tolerance, nom. Ø: h7

Samlet længde L: 430 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 12 mm

Tilspænding f i stål < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,18 mm/o

**Teknisk beskrivelse**

|  |           |
|--|-----------|
| Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/o |
| Nominel Ø $D_c$                              | 10,8 mm   |
| Antal skær Z                                 | 2         |
| Spånnotlængde $L_c$                          | 380 mm    |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Tolerance, nom. Ø                            | h7                 |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                       | 12 mm              |
| Samlet længde L                              | 430 mm             |
| Norm   | Fabriksstandard    |
| anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub> | 363,8 mm           |
| Belægning                                    | TiAlN              |
| Skæremateriale                               | HM                 |
| Udførelse                                    | 30×D               |
| Spidsvinkel                                  | 135 grader         |
| Skaft  | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling                             | Ja, med 40 bar     |
| Spåntagningsstrategi                         | HPC                |
| Pilotbor nødvendigt                          | Ja, pilotbor       |
| Farvering                                    | grøn               |
| Produkttype                                  | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 90 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 75 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 75 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 75 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 60 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 45 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 40 m/min       | M        |
| GG (G)                        | egnet          | 80 m/min       | K        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |

