

Garant**Skaftgevindfræsere 1,5×D, TiAlN, M: M16****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139652 M16
GTIN	4045197200006
Artikelklasse	11J

Beskrivelse**Udførelse:**

Korrigeret gevindprofil til fræsning af **præcist indvendigt gevind** (sørg for stabil opspænding).

Sænketrin **på skaftet** til 90° forsækning.

Fordel:

Forsækning og gevindfræsning i en arbejdsgang!

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z i stål < 60 HRC	0,02 mm
Gevindstigning	2 mm
Antal spånnoter	5
Antal tænder Z	5
Skaft-Ø D_s	18 mm
Samlet længde L	94 mm
Skaftlængde L_s	48 mm
Indvendig køling	nej
Gevinddybde	25,27 mm
Gevindstørrelse	M16
Nominel Ø D_c	12,82 mm

Skærlængde L_c	25,27 mm
Programmeringsværdi til forsænkning L_1	26,5 mm
Hals-Ø D_1	17,5 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Gevindtype	M-LH
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Anvendelse ved boringstype	Op til $1,5 \times D$ ved gennemgangshul
Anvendelse ved boringstype	Op til $1,5 \times D$ ved bundhul
Sænketrinvinkel	90 grader
Skafttolerance	h6
Farvering	rød
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Produkttype	Gevindfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	30 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	35 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	30 m/min	H
Stål < 65 HRC	betinget egnet	27 m/min	H
Stål < 67 HRC	betinget egnet	25 m/min	H
tør	egnet		