

**Garant****HM-HPC-dybhulsbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 50xD, TiAlN, Ø DC: 3mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123750 3
GTIN	4045197609717
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

Spiralnotet, med **4 føringsfaser** og interne kølekanaler. High performance-dybhulsbor af nyeste generation i HPC-området. **Med 135° spidsvinkel** og **skærtolerance fg6** til optimal udførelse af en dybhulsboring. **Høj flugtningsnøjagtighed og rundhed i boringen.**

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsborene 40xD og 50xD kræves der altid en maksimal boreddybde med pilotbor nr. 122736 og en co-pilotboring 20xD med co-pilotbor nr. 123691.

**At sætte en pilotboring øger processikkerheden.** Se også side 140/141.

**Teknisk beskrivelse**

Spånnotlængde $L_c$	175 mm
Antal skær Z	2
Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/o
Nominel Ø $D_c$	3 mm
Tolerance, nom. Ø	fg6
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Samlet længde L	220 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	170,5 mm

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	50xD
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 40 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Pilotbor nødvendigt	Ja, pilot- og Co-pilotbor
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	M
GG (G)	egnet	55 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		