

**Garant****HM-HPC-dybhulsbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 50×D, TiAlN, Ø DC: 4,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123750 4,8
GTIN	4045197498304
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

Spiralnotet, med **4 føringsfaser** og interne kølekanaler. High performance-dybhulsbor af nyeste generation i HPC-området. **Med 135° spidsvinkel** og **skærtolerance fg6** til optimal udførelse af en dybhulsboring. **Høj flugtningsnøjagtighed og rundhed i boringen.**

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsborene 40×D og 50×D kræves der altid en maksimal boreddybde med pilotbor nr. 122736 og en co-pilotboring 20×D med co-pilotbor nr. 123691.

**At sætte en pilotboring øger processikkerheden.** Se også side 140/141.

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	2
Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/o
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	275 mm
Nominel Ø D <sub>c</sub>	4,8 mm
Tolerance, nom. Ø	fg6
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Samlet længde L	320 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	267,8 mm

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	50xD
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 40 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Pilotbor nødvendigt	Ja, pilot- og Co-pilotbor
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	M
GG (G)	egnet	55 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		