

Garant**HM-korttrinsbor til kernehuller 90°, TiAlN, til gevind: M2,5F****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 125050 M2,5F |
| GTIN | 4045197265517 |
| Artikelklasse | 11E |

Beskrivelse**Udførelse:**

Meget stabil – trinlængde iht. DIN 8378. Præcis flugtning takket være **snævre rundløbstolerancer** mellem borings- og forsænkings-Ø.

Anvendelse:

Særligt velegnet til NC-maskiner og automater. Til gevindkernehulsboringer iht. DIN336, blad 1 med forsækning 90°. Det efterfølgende gevindbor skærer derved ikke mod boringens skarpe kant.

Størrelser **F: Kernehulsboringer** til de efterfølgende **gevindformer**.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-----------|
| Ø D ₂ 2. Trin med fas h ₈ | 3 mm |
| Ø D ₁ 1. Trin med fas h ₈ | 2,3 mm |
| til gevind | M2,5F |
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ² | 0,05 mm/o |
| Spånnotlængde L _c | 20 mm |
| Skaft-Ø D _s | 6 mm |
| Samlet længde L | 62 mm |
| Indvendig køling | nej |
| Antal tænder Z | 2 |
| Trinhøjde L ₁ 1. Trin | 6,8 mm |
| Belægning | TiAlN |

| | |
|----------------------------|-----------------------------|
| Skæremateriale | HM |
| Norm | DIN 8378 |
| Type | N |
| Tolerance, nom. Ø | h8 |
| Spidsvinkel | 140 grader |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Sænketrinvinkel | 90 grader |
| Skafttolerance | h6 |
| Farvering | uden |
| Anvendelse ved boringstype | Ved bund- og gennemgangshul |
| Produkttype | Trinbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | betinget egnet | 260 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 180 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 180 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 90 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 90 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 90 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 60 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 25 m/min | S |
| GG (G) | betinget egnet | 110 m/min | K |
| CuZn | egnet | 180 m/min | N |
| Uni | egnet | | |

| | |
|---------------|----------------|
| våd, maksimal | egnet |
| tør | betinget egnet |