

**Garant****HM-trinbor til kernehuller 90°, TiAlN, til gevind: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	125100 M10
GTIN	4045197064998
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Bor- og sænketrin hver især med egne spånnoter og styrekanter.** På den måde bevares trinborets profil også efter flere ganges genopslibning. Vinkel på forsænker 90°.

**Fordel:**

**Gevindkernehul og forsænkning laves i en arbejdsgang,** så de flugter præcist med hinanden. Til gevindkernehulsboringer.

Antal tænder Z: 2

Indvendig køling: nej

Ø D<sub>1</sub> 1. Trin med fas h7: 8,5 mm

Ø D<sub>2</sub> 2. Trin med fas h7: 12 mm

Trinhøjde L<sub>1</sub> 1. Trin: 25,5 mm

Spånnotlængde L<sub>c</sub>: 55 mm

Samlet længde L: 102 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/o
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	55 mm
Ø D <sub>2</sub> 2. Trin med fas h7	12 mm
til gevind	M10
Ø D <sub>1</sub> 1. Trin med fas h7	8,5 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Samlet længde L	102 mm

Antal tænder Z	2
Indvendig køling	nej
Trinhøjde L <sub>1</sub> 1. Trin	25,5 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	h7
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Sænketrinvinkel	90 grader
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Anvendelse ved boringstype	Ved bund- og gennemgangshul
Produkttype	Trinbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	260 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	S
GG (G)	egnet	110 m/min	K
CuZn	egnet	180 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		