



Skaft-gevindfræsere med sænketrin 2xD, TiAlN, UNC: 5/16-18



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	139725 5/16-18
GTIN	4045197366719
Artikelklasse	11J

Beskrivelse

Udførelse:

Korrigeret gevindprofil til fræsning af **præcist indvendigt gevind** (sørg for stabil opspænding).

Sænketrin **på skaftet** til 90° forsænkning.

Fordel:

Forsænkning og gevindfræsning i en arbejdsgang!

Anvendelse:

Til **UNC enhedsgevind (groft)** ASME-B1.1.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 139723.

Flankevinkel: 60 grader

Skæremateriale: HM

Skaft: DIN 6535 HA med h6

Indvendig køling: ja

Anvendelse ved boringstype: Op til 2xD ved bund- og gennemgangshul

Sænketrinvinkel: 90 grader

Gevindtype: UNC

Gevindtype: UNC-LH

Antal tænder Z: 3

Gevindgange pr. tomme: 18

Bor-Ø d₁: 6,22 mm

Skaftlængde L_s: 40 mm

Samlet længde L_{alt}: 74 mm

Skaft-Ø: 10 mm

Maks. forsæknings-Ø d₃: 8,2 mm

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	3
Gevindgange pr. tomme	18
Gevindstigning	1,411 mm
Programmeringsværdi til forsænkning l_1	17,1 mm
Bor-Ø d_1	6,22 mm
Tilspænding f_z i stål < 1100 N/mm ²	0,025 mm
Maks. forsæknings-Ø d_3	8,2 mm
Antal spånnoter	3
Skaft-Ø	10 mm
Samlet længde $L_{i alt}$	74 mm
Skaftlængde L_s	40 mm
Bor-Ø	6,22 mm
Hel profil	ja
Gevinddybde	15,88 mm
Gevindtype	UNC
Gevindtype	UNC-LH
Gevindstørrelse	5/16-18
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	ja
Anvendelse ved boringstype	Op til 2xD ved bund- og gennemgangshul
Sænketrinvinkel	90 grader
Skafttolerance	h6
Farvering	grøn
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig

