

Garant**HM-trinbor til kernehuller 90°, TiAlN, til gevind: M12****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	125100 M12
GTIN	4045197065001
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Bor- og sænketrin hver især med egne spånnoter og styrekanter. På den måde bevares trinborets profil også efter flere ganges genopslibning. Vinkel på forsænker 90°.

Fordel:

Gevindkernehul og forsænkning laves i en arbejdsgang, så de flugter præcist med hinanden. Til gevindkernehulsboringer.

Antal tænder Z: 2

Indvendig køling: nej

Ø D₁ 1. Trin med fas h7: 10,2 mm

Ø D₂ 2. Trin med fas h7: 14 mm

Trinhøjde L₁ 1. Trin: 30 mm

Spånnotlængde L_c: 60 mm

Samlet længde L: 107 mm

Skaft-Ø D_s: 14 mm

Teknisk beskrivelse

Ø D ₂ 2. Trin med fas h7	14 mm
til gevind	M12
Ø D ₁ 1. Trin med fas h7	10,2 mm
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ²	0,18 mm/o
Spånnotlængde L _c	60 mm
Skaft-Ø D _s	14 mm
Samlet længde L	107 mm

Indvendig køling	nej
Antal tænder Z	2
Trindhøjde L ₁ 1. Trin	30 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	h7
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Sænketrinvinkel	90 grader
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Anvendelse ved boringstype	Ved bund- og gennemgangshul
Produkttype	Trinbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	260 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	30 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	egnet	25 m/min	S
GG (G)	egnet	110 m/min	K
CuZn	egnet	180 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		