

Garant**Spiraltapper ekstra lang HSS-E-PM form C, vaporiseret, M: M12****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	134670 M12
GTIN	4045197301697
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:****Med ekstra langt skaft.****Alle størrelser: Skaft i henhold til DIN 376 (= indsnævret skaft-Ø).****Form C** (ansnit 2 – 3 gevind).**Fordel:**

Velegnet til gevindskæring på svært tilgængelige steder.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: Fabriksstandard

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 1,75 mm

Samlet længde L: 180 mm

Skaft-Ø D_s: 9 mm

Skaftfirkant □: 7 mm

Kernehul-Ø: 10,2 mm

Teknisk beskrivelse

Gevindstigning	1,75 mm
Antal spånnoter	3
Antal skær Z	3
Kernehul-Ø	10,2 mm
Gevind-Ø	12 mm
Norm	Fabriksstandard
Skaft-Ø D _s	9 mm

Samlet længde L	180 mm
Skaftfirkant □	7 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E PM
Gevinddybde	36 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M12
Belægning	vaporiseret
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	15 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	18 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	18 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	18 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	betinget egnet	9 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M

CuZn	betinget egnet	16 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	betinget egnet		