

Garant**HM-HPC-dybhulsbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 50xD, TiAlN, Ø DC: 6mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 123750 6 |
| GTIN | 4045197498342 |
| Artikelklasse | 11E |

Beskrivelse**Udførelse:**

Spiralnotet, med **4 føringsfaser** og interne kølekanaler. High performance-dybhulsbor af nyeste generation i HPC-området. **Med 135° spidsvinkel** og **skærtolerance fg6** til optimal udførelse af en dybhulsboring. **Høj flugtningsnøjagtighed og rundhed i boringen.**

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsborene 40xD og 50xD kræves der altid en maksimal boreddybde med pilotbor nr. 122736 og en co-pilotboring 20xD med co-pilotbor nr. 123691.

At sætte en pilotboring øger processikkerheden. Se også side 140/141.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-----------------|
| Antal skær Z | 2 |
| Spånnotlængde L_c | 315 mm |
| Tilspænding f i stål < 900 N/mm ² | 0,1 mm/o |
| Nominel Ø D_c | 6 mm |
| Tolerance, nom. Ø | fg6 |
| Skaft-Ø D_s | 6 mm |
| Samlet længde L | 355 mm |
| Norm | Fabriksstandard |
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 306 mm |

| | |
|----------------------|---------------------------|
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Udførelse | 50xD |
| Spidsvinkel | 135 grader |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling | Ja, med 40 bar |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Pilotbor nødvendigt | Ja, pilot- og Co-pilotbor |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 65 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 50 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 50 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 50 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 45 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 30 m/min | M |
| GG (G) | egnet | 55 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |