

Garant**HM-korttrinsbor 180°, TiAlN, Til skruer: M5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	125120 M5
GTIN	4045197065032
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Meget stabil – trinlængde i henhold til DIN 8376. Små rundløbstolerancer **mellem bor og forsænkning** garanterer en eksakt flugtningØ.

Anvendelse:

Til skrueregennemgangshuller i henhold til DIN-ISO 273 og forsænkninger i henhold til DIN 74, bl. 2 form H, J und K, udførelse middel. Til skruer i henhold til DIN 912, 6912 og 7984, ISO 1207 (DIN 84).

Teknisk beskrivelse

Ø D ₂ 2. Trin 180° h8	10 mm
Trinhøjde L ₁ 1. Trin 180°	13 mm
Spånnotlængde L _c	43 mm
Til skruer	M5
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ²	0,08 mm/o
Ø D ₁ 1. Trin 180° h8	5,5 mm
Antal skær Z	2
Skaft-Ø D _s	10 mm
Samlet længde L	89 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Norm	DIN 8376
Type	N
Tolerance, nom. Ø	h8
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	Cylindrisk skaft
Sænketrinvinkel	180 grader
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Produkttype	Trinbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	260 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	25 m/min	S
GG (G)	betinget egnet	110 m/min	K
CuZn	egnet	180 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

tør

betinget egnet