

Garant**Spiraltapper, TiN, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	135100 M10
GTIN	4045197076052
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

Har forbedrede slitageegenskaber og kan derfor anvendes med højere skærehastigheder med **emulsion** (fedtindhold mindst 8 %).

Teknisk beskrivelse

Gevind-Ø	10 mm
Kernehul-Ø	8,5 mm
Antal spånnoter	3
Gevindstigning	1,5 mm
Antal skær Z	3
Norm	DIN 371
Skaft-Ø D _s	10 mm
Samlet længde L	100 mm
Skaftfirkant □	8 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	30 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M10

Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til konventionel bearbejdning
Farvering	uden
Produkttype	Snitter

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	19 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	19 m/min	P
GG (G)	betinget egnet	14 m/min	K
CuZn	betinget egnet	16 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		