

**Garant****HM-korttrinsbor til kernehuller 90°, TiAlN, til gevind: M10F****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 125050 M10F   |
| GTIN                | 4045197265586 |
| Artikelklasse       | 11E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Meget stabil – trinlængde iht. DIN 8378.** Præcis flugtning takket være **snævre rundløbstolerancer** mellem borings- og forsænkings-Ø.

**Anvendelse:**

**Særligt velegnet til NC-maskiner og automater.** Til gevindkernehulsboringer iht. DIN336, blad 1 med forsækning 90°. Det efterfølgende gevindbor skærer derved ikke mod boringens skarpe kant.

Størrelser **F: Kernehulsboringer** til de efterfølgende **gevindformer**.

**Teknisk beskrivelse**

|  |           |
|--|-----------|
| til gevind                                     | M10F      |
| Spånnotlængde $L_c$                            | 55 mm     |
| Tilspænding $f$ i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,14 mm/o |
| Ø $D_2$ 2. Trin med fas $h_8$                  | 11 mm     |
| Ø $D_1$ 1. Trin med fas $h_8$                  | 9,35 mm   |
| Skaft-Ø $D_s$                                  | 12 mm     |
| Samlet længde $L$                              | 102 mm    |
| Antal tænder $Z$                               | 2         |
| Indvendig køling                               | nej       |
| Trinhøjde $L_1$ 1. Trin                        | 25,5 mm   |
| Belægning                                      | TiAlN     |

|                            |                             |
|----------------------------|-----------------------------|
| Skæremateriale             | HM                          |
| Norm                       | DIN 8378                    |
| Type                       | N                           |
| Tolerance, nom. Ø          | h8                          |
| Spidsvinkel                | 140 grader                  |
| Skaft                      | DIN 6535 HA med h6          |
| Sænketrinvinkel            | 90 grader                   |
| Skafttolerance             | h6                          |
| Farvering                  | uden                        |
| Anvendelse ved boringstype | Ved bund- og gennemgangshul |
| Produkttype                | Trinbor                     |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | betinget egnet | 260 m/min      | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet          | 180 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                  | egnet          | 180 m/min      | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 90 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 90 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 90 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 60 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 35 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 35 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 30 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | egnet          | 25 m/min       | S        |
| GG (G)                        | betinget egnet | 110 m/min      | K        |
| CuZn                          | egnet          | 180 m/min      | N        |
| Uni                           | egnet          |                |          |

|               |                |
|---------------|----------------|
| våd, maksimal | egnet          |
| tør           | betinget egnet |