

Garant**Spiraltapper, vaporiseret, M: M8****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	135150 M8
GTIN	4045197076144
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

Med konisk styretap (3 – 4 hele gevindtænder, derefter konisk forskudt bagud).

Specielt beregnet til fordybet bundhulsgevind, hvor de afskårne spåner bliver liggende i spiraltappens spånnoter.

Fordel:

Som følge af det konisk forskudte føringsgevind undgås fastklemning af spåner og deraf følgende afbrækning af tandspidser ved spiraltappens tilbageløb i videst mulige udstrækning.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 1,25 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft-Ø D_s: 8 mm

Skaftfirkant □: 6,2 mm

Kernehul-Ø: 6,8 mm

Teknisk beskrivelse

Kernehul-Ø	6,8 mm
Antal skær Z	3
Gevind-Ø	8 mm
Gevindstigning	1,25 mm
Antal spånnoter	3
Norm	DIN 371

Skaft-Ø D _s	8 mm
Samlet længde L	90 mm
Skaftfirkant □	6,2 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	24 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M8
Belægning	vaporiseret
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til konventionel bearbejdning
Farvering	uden
Produkttype	Snitter

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
GG (G)	betinget egnet	9 m/min	K

CuZn	betinget egnet	13 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	betinget egnet		