

**Garant****HM-korttrinsbor 180°, TiAlN, Til skruer: M6****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	125120 M6
GTIN	4045197065049
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Meget stabil** – trinlængde i henhold til DIN 8376. Små rundløbstolerancer **mellem bor og forsænkning** garanterer en eksakt flugtningØ.

**Anvendelse:**

Til skrueregennemgangshuller i henhold til DIN-ISO 273 og forsænkninger i henhold til DIN 74, bl. 2 form H, J und K, udførelse middel. Til skruer i henhold til DIN 912, 6912 og 7984, ISO 1207 (DIN 84).

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	2
Ø D <sub>2</sub> 2. Trin 180° h8	11 mm
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/o
Trinhøjde L <sub>1</sub> 1. Trin 180°	15 mm
Ø D <sub>1</sub> 1. Trin 180° h8	6,6 mm
Til skruer	M6
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	55 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Samlet længde L	102 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Norm	DIN 8376
Type	N
Tolerance, nom. Ø	h8
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	Cylindrisk skaft
Sænketrinvinkel	180 grader
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Produkttype	Trinbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	260 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	S
GG (G)	betinget egnet	110 m/min	K
CuZn	egnet	180 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

tør

betinget egnet