

**Garant****HM-trinbor til kernehuller 90°, TiAlN, til gevind: M5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	125100 M5
GTIN	4045197064967
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Bor- og sænketrin hver især med egne spånnoter og styrekanter.** På den måde bevares trinborets profil også efter flere ganges genopslibning. Vinkel på forsænker 90°.

**Fordel:**

**Gevindkerne hul og forsænkning laves i en arbejds gang,** så de flugter præcist med hinanden. Til gevindkernehulsboringer.

Antal tænder Z: 2

Indvendig køling: nej

Ø D<sub>1</sub> 1. Trin med fas h7: 4,2 mm

Ø D<sub>2</sub> 2. Trin med fas h7: 6 mm

Trinhøjde L<sub>1</sub> 1. Trin: 13,6 mm

Spånnotlængde L<sub>c</sub>: 28 mm

Samlet længde L: 66 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

**Teknisk beskrivelse**

Ø D <sub>1</sub> 1. Trin med fas h7	4,2 mm
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	28 mm
Ø D <sub>2</sub> 2. Trin med fas h7	6 mm
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/o
til gevind	M5
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Samlet længde L	66 mm

Indvendig køling	nej
Antal tænder Z	2
Trinhøjde L <sub>1</sub> 1. Trin	13,6 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	h7
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Sænketrinvinkel	90 grader
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Anvendelse ved boringstype	Ved bund- og gennemgangshul
Produkttype	Trinbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	260 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	S
GG (G)	egnet	110 m/min	K
CuZn	egnet	180 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		