

**Garant****Spiraltapper, vaporiseret, M: M12****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	135150 M12
GTIN	4045197076168
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Med konisk styretap** (3 – 4 hele gevindtænder, derefter konisk forskudt bagud).

**Specielt beregnet til fordybet bundhulsgevind**, hvor de afskårne spåner bliver liggende i spiraltappens spånnoter.

**Fordel:**

Som følge af det konisk forskudte føringsgevind undgås fastklemning af spåner og deraf følgende afbrækning af tandspidser ved spiraltappens tilbageløb i videst mulige udstrækning.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 1,75 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Skaftfirkant □: 7 mm

Kernehul-Ø: 10,2 mm

**Teknisk beskrivelse**

Kernehul-Ø	10,2 mm
Antal spånnoter	3
Antal skær Z	3
Gevind-Ø	12 mm
Gevindstigning	1,75 mm
Norm	DIN 376

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Samlet længde L	110 mm
Skaftfirkant □	7 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	36 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M12
Belægning	vaporiseret
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til konventionel bearbejdning
Farvering	uden
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
GG (G)	betinget egnet	9 m/min	K

CuZn	betinget egnet	13 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	betinget egnet		