

Garant**Spiraltapper, vaporiseret, M: M3****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 134851 M3 |
| GTIN | 4045197345721 |
| Artikelklasse | 11H |

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------------|-------------|
| Antal skær Z | 3 |
| Kernehul-Ø | 2,5 mm |
| Gevind-Ø | 3 mm |
| Antal spånnoter | 3 |
| Gevindstigning | 0,5 mm |
| Norm | DIN 371 |
| Skaft-Ø D _s | 3,5 mm |
| Samlet længde L | 56 mm |
| Skaftfirkant □ | 2,7 mm |
| Toleranceklasse | ISO 2 6H |
| Skæremateriale | HSS E |
| Gevinddybde | 9 mm |
| Gevindtype | M |
| Gevindstørrelse | M3 |
| Belægning | vaporiseret |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |

| | |
|----------------------------|------------------------------------------------|
| Skærfasform | C |
| Spiralvinkel | 40 grader |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved bundhul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnittapper til konventionel bearbejdning |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Snittapper |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 13 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| CuZn | betinget egnet | 13 m/min | N |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | betinget egnet | | |