

**Garant****Spiraltapper, TiN, M: M16****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	135100 M16
GTIN	4045197076076
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

Har forbedrede slitageegenskaber og kan derfor anvendes med højere skærehastigheder med **emulsion** (fedtindhold mindst 8 %).

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	3
Kernehul-Ø	14 mm
Antal spånnoter	3
Gevind-Ø	16 mm
Gevindstigning	2 mm
Norm	DIN 376
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Samlet længde L	110 mm
Skaftfirkant □	9 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	48 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M16

Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til konventionel bearbejdning
Farvering	uden
Produkttype	Snitter

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	19 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	19 m/min	P
GG (G)	betinget egnet	14 m/min	K
CuZn	betinget egnet	16 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		