

Garant**Spiraltapper, vaporiseret, M: M3****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	135150 M3
GTIN	4045197076106
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

Med konisk styretap (3 – 4 hele gevindtænder, derefter konisk forskudt bagud).

Specielt beregnet til fordybet bundhulsgevind, hvor de afskårne spåner bliver liggende i spiraltappens spånnoter.

Fordel:

Som følge af det konisk forskudte føringsgevind undgås fastklemning af spåner og deraf følgende afbrækning af tandspidser ved spiraltappens tilbageløb i videst mulige udstrækning.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 0,5 mm

Samlet længde L: 56 mm

Skaft-Ø D_s: 3,5 mm

Skaftfirkant □: 2,7 mm

Kernehul-Ø: 2,5 mm

Teknisk beskrivelse

Antal spånnoter	3
Antal skær Z	3
Kernehul-Ø	2,5 mm
Gevind-Ø	3 mm
Gevindstigning	0,5 mm
Norm	DIN 371

Skaft-Ø D _s	3,5 mm
Samlet længde L	56 mm
Skaftfirkant □	2,7 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	9 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M3
Belægning	vaporiseret
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til konventionel bearbejdning
Farvering	uden
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
GG (G)	betinget egnet	9 m/min	K

CuZn	betinget egnet	13 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	betinget egnet		