

Garant**Spiraltapper, TiCN, M: M8****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	135320 M8
GTIN	4045197076496
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

Med kraftig højredrejet spiral, til optimal spåntransport.

Kan anvendes med **emulsion** (fedtindhold mindst 8 %).

Anbefaling:

Vi anbefaler ved **TOOLOX-materialer at bore en kernehuls-Ø**, som er **0,05 til 0,3 mm** større end anført i DIN-oplysningerne (se tabel).

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 1,25 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft-Ø D_s: 8 mm

Skaftfirkant □: 6,2 mm

Kernehul-Ø: 6,8 mm

Teknisk beskrivelse

Gevindstigning	1,25 mm
Antal skær Z	3
Gevind-Ø	8 mm
Kernehul-Ø	6,8 mm
Antal spånnoter	3
Norm	DIN 371
Skaft-Ø D _s	8 mm

Samlet længde L	90 mm
Skafffirkant □	6,2 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	16 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M8
Belægning	TiCN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	rød
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	betinget egnet	20 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	19 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	19 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	9 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	3 m/min	H
Olie	egnet		

våd, maksimal

egnet