

**Garant****Spiraltapper, TiCN, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	135320 M10
GTIN	4045197076502
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Med kraftig højredrejet spiral**, til optimal spåntransport.

Kan anvendes med **emulsion** (fedtindhold mindst 8 %).

**Anbefaling:**

Vi anbefaler ved **TOOLOX-materialer at bore en kernehuls-Ø**, som er **0,05 til 0,3 mm** større end anført i DIN-oplysningerne (se tabel).

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Skaftfirkant □: 8 mm

Kernehul-Ø: 8,5 mm

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	3
Kernehul-Ø	8,5 mm
Gevind-Ø	10 mm
Antal spånnoter	3
Gevindstigning	1,5 mm
Norm	DIN 371
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm

Samlet længde L	100 mm
Skafffirkant □	8 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	20 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M10
Belægning	TiCN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	rød
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	20 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	19 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	19 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	9 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	3 m/min	H
Olie	egnet		

våd, maksimal

egnet