

Garant**Spiraltapper, TiCN, M: M20****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	135370 M20
GTIN	4045197076762
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

Med kraftig højredrejet spiral, til optimal spåntransport.

Kan anvendes med **emulsion** (fedtindhold mindst 8 %).

Forbedrede slidegenskaber takket være optimeret HSS-E-skæremateriale

Anbefaling:

Vi anbefaler ved **TOOLOX-materialer at bore en kernehuls-Ø**, som er **0,05** til **0,3 mm** større end anført i DIN-oplysningerne (se tabel).

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 2,5 mm

Samlet længde L: 140 mm

Skaft-Ø D_s: 16 mm

Skaftfirkant □: 12 mm

Kernehul-Ø: 17,5 mm

Teknisk beskrivelse

Gevind-Ø	20 mm
Kernehul-Ø	17,5 mm
Antal skær Z	4
Antal spånnoter	4
Gevindstigning	2,5 mm
Norm	DIN 376

Skafth-Ø D _s	16 mm
Samlet længde L	140 mm
Skaffirkant □	12 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	40 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M20
Belægning	TiCN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Farvering	rød
Produkttype	Snitter

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	19 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	19 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	9 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	4 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	3 m/min	H

Olie	egnet
våd, maksimal	egnet