

Garant**Håndsnittapper enkeltvis Sluttap, ubelagt, M: M4****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 130180 M4 |
| GTIN | 4045197065971 |
| Artikelklasse | 11G |

Beskrivelse**Utførelse:**

Str. M2,3 og M2,6 med gammel DIN-profil.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS

Norm: DIN 352

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 0,7 mm

Samlet længde L: 40 mm

Skaft-Ø D_s: 4,5 mm

Skaftfirkant □: 3,4 mm

Kernehul-Ø: 3,3 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------------|----------|
| Gevindstigning | 0,7 mm |
| Gevind-Ø | 4 mm |
| Kernehul-Ø | 3,3 mm |
| Norm | DIN 352 |
| Skaft-Ø D _s | 4,5 mm |
| Samlet længde L | 40 mm |
| Skaftfirkant □ | 3,4 mm |
| Toleranceklasse | ISO 2 6H |
| Skæremateriale | HSS |

| | |
|----------------------------|--|
| Gevinddybde | 8 mm |
| Gevindtype | M |
| Gevindstørrelse | M4 |
| Belægning | ubelagt |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | C |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved bund- og gennemgangshul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Håndsnittap |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Snittapper |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | betinget egnet | | |
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | | |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | | |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | | |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | | |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | | |
| GG (G) | betinget egnet | | |
| Uni | egnet | | |
| Olie | egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |

