

## Garant

### Spiraltapper til synkronspindler HSS-E-PM form E, TiAlN, M: M3



#### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	135415 M3
GTIN	4045197507884
Artikelklasse	11H

#### Beskrivelse

##### Udførelse:

**Stabil udførelse med højredrejet spiral og skaft i henhold til DIN1835-B.** Speciel geometri til brug på maskiner med **synkroniseret spindeldrev**. Føringsen sker via maskinens synkronspindel. En særlig **TiAlN-belægning** af hensyn til optimale standtider. Kan anvendes med **emulsion** (fedtandel mindst 8 %).

**Form E** (ansnit: 1,5–2 gevind) til størst mulige gevinddybder.

##### Anbefaling:

Vi anbefaler ved **TOOLOX-materialer** at bore en **kernehuls-Ø**, som er **0,05 til 0,3 mm større end anført i DIN-oplysningerne** (se tabel).

##### Bemærk:

**Til anvendelse på synkronspindler** garanterer **GARANT**-gevindskære-hurtigskiftepatron **nr. 338100 – 338121 med minimal længde-udligning (MLA)** den mest processikre bearbejdning.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: Fabriksstandard

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 0,5 mm

Samlet længde L: 70 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

Skaftfirkant  $\square$ : 4,9 mm

Kernehul-Ø: 2,5 mm

#### Teknisk beskrivelse

Gevindstigning	0,5 mm
Kernehul-Ø	2,5 mm
Gevind-Ø	3 mm

Antal spånnoter	3
Antal skær Z	3
Norm	Fabriksstandard
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Samlet længde L	70 mm
Skaftfirkant □	4,9 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E PM
Gevinddybde	7,5 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M3
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	E
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	DIN 1835 B med h6
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Skafttolerance	h6
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til synkron bearbejdning
Farvering	rød
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	32 m/min	P

Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	7 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	7 m/min	H
TOOLOX 44	betinget egnet	3 m/min	H
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		