

**Garant****Spiraltapper til synkronspindler HSS-E-PM IK / form C, TiAlN, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	135420 M10
GTIN	4045197507990
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Stabil udførelse med højredrejet spiral og skaft i henhold til DIN1835-B.** Speciel geometri til brug på maskiner med **synkroniseret spindeldrev**. Føringsen sker via maskinens synkronspindel. En særlig **TiAlN-belægning** af hensyn til optimale standtider. Kan anvendes med **emulsion** (fedtandel mindst 8 %).

Med **indvendig kølemiddeltilførsel** af hensyn til en maksimal standtid.

**Anbefaling:**

Vi anbefaler ved **TOOLOX-materialer** at bore en **kernehuls-Ø**, som er **0,05 til 0,3 mm større end anført i DIN-oplysningerne** (se tabel).

**Bemærk:**

**Til anvendelse på synkronspindler** garanterer **GARANT**-gevindskære-hurtigskiftepatron **nr. 338100 – 338121 med minimal længde-udligning (MLA)** den mest processikre bearbejdning.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: Fabriksstandard

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Skaftfirkant □: 8 mm

Kernehul-Ø: 8,5 mm

**Teknisk beskrivelse**

Antal spånnoter	3
Antal skær Z	3
Kernehul-Ø	8,5 mm

Gevind-Ø	10 mm
Gevindstigning	1,5 mm
Norm	Fabriksstandard
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Samlet længde L	100 mm
Skaftfirkant □	8 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E PM
Gevinddybde	25 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M10
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	DIN 1835 B med h6
Indvendig køling	ja
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Skafttolerance	h6
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til synkron bearbejdning
Farvering	rød
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	32 m/min	P

Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	7 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	7 m/min	H
TOOLOX 44	betinget egnet	3 m/min	H
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		