

**Garant****Spiraltapper 6G, vaporiseret, M: M2,5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	135600 M2,5
GTIN	4045197077059
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Toleranceklasse ISO 3 / 6G** = overmål 0,02 – 0,04 mm. **HSS-E**

**Anvendelse:**

Til emner, som er forsynet med et **galvaniseret beskyttelseslag, eller som krymper lidt pga. hærkning.**

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 3 6G

Gevindstigning: 0,45 mm

Samlet længde L: 50 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Skaftfirkant □: 2,1 mm

Kernehul-Ø: 2,05 mm

**Teknisk beskrivelse**

Kernehul-Ø	2,05 mm
Gevindstigning	0,45 mm
Antal skær Z	2
Gevind-Ø	2,5 mm
Antal spånnoter	2
Norm	DIN 371
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm

Samlet længde L	50 mm
Skafftirkant □	2,1 mm
Toleranceklasse	ISO 3 6G
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	5 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M2,5
Belægning	vaporiseret
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Produkttype	Snitter

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	6 m/min	M
CuZn	betinget egnet	13 m/min	N

Olie	egnet
våd, maksimal	betinget egnet