

Garant**Håndsnittapper enkeltvis Mellemtap, ubelagt, M: M10****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 130170 M10 |
| GTIN | 4045197065810 |
| Artikelklasse | 11G |

Beskrivelse**Udførelse:**

Str. M2,3 og M2,6 med gammel DIN-profil.

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------------|-----------|
| Gevind-Ø | 10 mm |
| Kernehul-Ø | 8,5 mm |
| Gevindstigning | 1,5 mm |
| Norm | DIN 352 |
| Skaft-Ø D _s | 7 mm |
| Samlet længde L | 63 mm |
| Skaftfirkant □ | 5,5 mm |
| Toleranceklasse | ISO 2 6H |
| Skæremateriale | HSS |
| Gevinddybde | 20 mm |
| Gevindtype | M |
| Gevindstørrelse | M10 |
| Belægning | ubelagt |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |

| | |
|----------------------------|-------------------------------|
| Skærfasform | D |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved bundhul |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved gennemgangshul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Håndsnittap |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Snittapper |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | betinget egnet | | |
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | | |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | | |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | | |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | | |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | | |
| GG (G) | betinget egnet | | |
| Uni | egnet | | |
| Olie | egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |