



HM-savklinger, Type: 165T24



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	078212 165T24
GTIN	4002395369720
Artikelklasse	07A

Beskrivelse

Udførelse:

PTFE Belægning (teflon): reducerer friktionen af hensyn til hurtigere og køligere snit. Beskytter mod korrosion og ophobning af harpiks. Laserskårne vibrationsslidser: giver færre vibrationer og mere præcise snit. Slidserne er fyldt med polyurethan og fungerer som støddæmper, så vibrationerne ikke når helt ud til hårdmetaltænderne. Laserskåret kvalitetsstål: garanterer præcise snit. Hårdmetaltænder tilsat kobalt: Holder længere og giver rene snit. Optimeret til akku-værktøjer; meget lille skærebredde giver lang driftstid pr. opladning. Alle træsorter: Blødt/hårdt træ, krydsfiner, plader med belægning, melamin, MDF. Standardsavklinger uden teflonbelægning og vibrationsslidser.

Teknisk beskrivelse

Klinge-Ø D	165 mm
Borings-Ø	15,87 mm
Antal tænder	24
Materialerengøring	Træ

Produkttype

Rundsavklinge