



## HOLEX Pro Tap Maskin-snittapper HSS-E, TiN, M: M2



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	132680 M2
GTIN	4062406373436
Artikelklasse	12I

### Beskrivelse

#### Udførelse:

Med skæreansnit.

Føringsdel med smørenoter, men uden spånnoter.

**HOLEX Pro Tap universal-snittapper.**

Robust udførelse til mange forskellige materialer.

**Forbedret HSS-E-skæremateriale med gnidningsreducerende TiN-belægning.**

**Toleranceklasse: ISO 2 6H**

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 0,4 mm

Samlet længde L: 45 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 2,8 mm

Skaftfirkant  $\square$ : 2,1 mm

Kernehul-Ø: 1,6 mm

### Teknisk beskrivelse

Skaftfirkant $\square$	2,1 mm
Antal spånnoter	2
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Gevindstørrelse	M2
Norm	DIN 371
Antal skær Z	2

Gevindstigning	0,4 mm
Gevind-Ø	2 mm
Skæremateriale	HSS E
Kerne hul-Ø	1,6 mm
Samlet længde L	45 mm
Gevinddybde	6 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Gevindtype	M
Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snitter

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P

Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		