



## HOLEX Pro Tap Maskin-snittapper HSS-E, TiN, UNC: 2-56



### Bestillingsdata

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 133375 2-56   |
| GTIN                | 4062406373467 |
| Artikelklasse       | 12I           |

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**HOLEX Pro Tap universelle snittapper.** Robust udførelse til en lang række materialer.  
**Forbedret HSS-E-skæremateriale** med **friktonsreducerende TiN-belægning.**

#### Anvendelse:

**Til UNC-gevind, groft** ASME – B1.1.

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Gevindgange pr. tomme: 56

Gevind-Ø: 2,18 mm

Samlet længde L: 45 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Skaftfirkant □: 2,1 mm

Kernehul-Ø: 1,85 mm

### Teknisk beskrivelse

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Gevindstørrelse        | 2-56 UNC |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub> | 2,8 mm   |
| Samlet længde L        | 45 mm    |
| Gevindgange pr. tomme  | 56       |
| Skaftfirkant □         | 2,1 mm   |
| Gevinddybde            | 6,54 mm  |
| Kernehul-Ø             | 1,85 mm  |

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Skæremateriale             | HSS E                                      |
| Antal skær Z               | 2  |
| Gevindstigning             | 0,453 mm                                   |
| Antal spånnoter            | 2  |
| Norm                       | DIN 371                                    |
| Gevind-Ø                   | 2,18 mm                                    |
| Gevindtype                 | UNC  |
| Belægning                  | TiN  |
| Flankevinkel               | 60 grader                                  |
| Toleranceklasse            | 2B   |
| Skærfasform                | B  |
| Skaft                      | Cylinderskaft med h9                       |
| Indvendig køling           | nej  |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved gennemgangshul              |
| Skæreretning               | højre                                      |
| Type af gevindværktøj      | Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning |
| Farvering                  | grøn                                       |
| Produkttype                | Snittapper                                 |

## Brugerdata

|                              | Egnet til | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer       | egnet     | 24 m/min       | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet     | 25 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                 | egnet     | 10 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 24 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 20 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 15 m/min       | P        |

|                               |                |          |   |
|-------------------------------|----------------|----------|---|
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 8 m/min  | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 8 m/min  | M |
| CuZn                          | betinget egnet | 15 m/min | N |
| Uni                           | egnet          |          |   |
| Olie                          | egnet          |          |   |
| våd, maksimal                 | egnet          |          |   |