



HOLEX Pro Tap maskinsnittap HSS-E, TiN, UNC: 2-56



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	137910 2-56
GTIN	4062406373511
Artikelklasse	12I

Beskrivelse

Udførelse:

HOLEX Pro Tap universal-snittapper. Robust udførelse til mange forskellige materialer.

Forbedret HSS-E-skæremateriale med gnidningsreducerende TiN-belægning.

Anvendelse:

Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Gevindgange pr. tomme: 56

Gevind-Ø: 2,18 mm

Samlet længde L: 46 mm

Skaft-Ø D_s: 2,8 mm

Skaftfirkant □: 2,1 mm

Kernehul-Ø: 1,85 mm

Teknisk beskrivelse

Skæremateriale	HSS E
Gevindstørrelse	2-56 UNC
Gevind-Ø	2,18 mm
Gevindtype	UNC
Skaft-Ø D _s	2,8 mm
Antal spånnoter	2
Kernehul-Ø	1,85 mm

Gevindgange pr. tomme	56
Skafffirkant □	2,1 mm
Gevindstigning	0,453 mm
Gevinddybde	5,45 mm
Antal skær Z	2
Samlet længde L	46 mm
Norm	DIN 371
Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2B
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	20 m/min	P

Stål < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	betinget egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		