



## HOLEX Pro Tap Maskin-snittapper HSS-E form C, TiN, G: G1/8



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	137806 G1/8
GTIN	4062406373504
Artikelklasse	12I

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**HOLEX Pro Tap universelle snittapper.** Robust udførelse til mange forskellige materialer.  
**Forbedret HSS-E-skæremateriale med gnidningsreducerende TiN-belægning.**

#### Anvendelse:

**Til cylindrisk Whitworth-rørg gevind DIN-ISO 228/1** (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Skæremateriale: HSS E

Gevindgange pr. tomme: 28

Gevind-Ø: 9,73 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Skaftfirkant □: 5,5 mm

Kernehul-Ø: 8,8 mm

### Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	90 mm
Kernehul-Ø	8,8 mm
Gevindstigning	0,907 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Gevind-Ø	9,73 mm
Skæremateriale	HSS E
Gevindgange pr. tomme	28
Antal spånnoter	3

Antal skær Z	3
Gevindstørrelse	G1/8
Skaftfirkant □	5,5 mm
Gevinddybde	24,33 mm
Belægning	TiN
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		