

**HOLEX Pro Tap maskinsnittap HSS-E, TiN, UNF: 10-32****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133425 10-32
GTIN	4062406373474
Artikelklasse	12I

Beskrivelse**Udførelse:**

HOLEX Pro Tap universelle snittapper. Robust udførelse til mange forskellige materialer.
Forbedret HSS-E-skæremateriale med friktionsreducerende TiN-belægning.

Anvendelse:

Til UNF-gevind, fint, ASME – B1.1.

Gevindtype: UNF

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Gevindgange pr. tomme: 32

Gevind-Ø: 4,83 mm

Samlet længde L: 70 mm

Skaft-Ø D_s: 6 mm

Skaftfirkant □: 4,9 mm

Kernehul-Ø: 4,1 mm

Teknisk beskrivelse

Skæremateriale	HSS E
Antal spånnoter	3
Gevindstigning	0,794 mm
Skaft-Ø D _s	6 mm
Norm	DIN 371
Gevindstørrelse	10-32 UNF
Samlet længde L	70 mm

Gevindgange pr. tomme	32
Antal skær Z	3
Gevind-Ø	4,83 mm
Gevinddybde	14,49 mm
Kernehul-Ø	4,1 mm
Skafftirkant □	4,9 mm
Gevindtype	UNF
Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2B
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	betinget egnet	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		