



HOLEX Pro Tap Maskin-snittapper HSS-E, TiN, G: G1/8



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	133332 G1/8
GTIN	4062406373450
Artikelklasse	12I

Beskrivelse

Udførelse:

HOLEX Pro Tap universal-snittapper. Robust udførelse til mange forskellige materialer.
Forbedret HSS-E-skæremateriale med gnidningsreducerende TiN-belægning.

Anvendelse:

Til cylindrisk Whitworth-rørgevind DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Skæremateriale: HSS E

Gevindgange pr. tomme: 28

Gevind-Ø: 9,73 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft-Ø D_s: 7 mm

Skaftfirkant □: 5,5 mm

Kernehul-Ø: 8,8 mm

Teknisk beskrivelse

Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	29,19 mm
Antal skær Z	3
Gevindstørrelse	G1/8
Skaft-Ø D _s	7 mm
Samlet længde L	90 mm
Antal spånnoter	3
Skaftfirkant □	5,5 mm

Gevindgange pr. tomme	28
Gevindstigning	0,907 mm
Gevind-Ø	9,73 mm
Kernehul-Ø	8,8 mm
Belægning	TiN
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snitter

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	betinget egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M

CuZn	betinget egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		