



HOLEX Pro Tap Maskin-snittapper HSS-E, TiN, UNC: 5/8-11



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	133375 5/8-11
GTIN	4062406374280
Artikelklasse	12I

Beskrivelse

Udførelse:

HOLEX Pro Tap universelle snittapper. Robust udførelse til en lang række materialer.
Forbedret HSS-E-skæremateriale med friktionsreducerende TiN-belægning.

Anvendelse:

Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 376

Gevindgange pr. tomme: 11

Gevind-Ø: 15,88 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D_s: 12 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Kernehul-Ø: 13,5 mm

Teknisk beskrivelse

Skaft-Ø D _s	12 mm
Gevindtype	UNC
Gevindstigning	1,58 mm
Norm	DIN 376
Skæremateriale	HSS E
Kernehul-Ø	13,5 mm

Samlet længde L	110 mm
Skafftirkant □	9 mm
Gevindstørrelse	5/8-11 UNC
Gevinddybde	47,64 mm
Gevind-Ø	15,88 mm
Gevindgange pr. tomme	11
Antal skær Z	3
Antal spånnoter	3
Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2B
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	20 m/min	P

Stål < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	betinget egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		