



## HOLEX Pro Tap Maskin-snittapper HSS-E, TiN, UNC: 6-32



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	133375 6-32
GTIN	4062406374204
Artikelklasse	12I

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**HOLEX Pro Tap universelle snittapper.** Robust udførelse til en lang række materialer.  
**Forbedret HSS-E-skæremateriale med friktionsreducerende TiN-belægning.**

#### Anvendelse:

**Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.**

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Gevindgange pr. tomme: 32

Gevind-Ø: 3,51 mm

Samlet længde L: 56 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 4 mm

Skaftfirkant □: 3 mm

Kernehul-Ø: 2,85 mm

### Teknisk beskrivelse

Skæremateriale	HSS E
Gevindtype	UNC
Norm	DIN 371
Antal skær Z	3
Samlet længde L	56 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Antal spånnoter	3

Kernehul-Ø	2,85 mm
Gevindstørrelse	6-32 UNC
Gevindstigning	0,794 mm
Gevinddybde	10,53 mm
Gevind-Ø	3,51 mm
Skafftirkant □	3 mm
Gevindgange pr. tomme	32
Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2B
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P

Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		